

## FICHA LOGÍSTICA PET 5L .

---

### INFORMACIÓN GENERAL:

Agua minero-medicinal declarada de utilidad pública el 20 de Diciembre de 1887.

Agua mineral natural de mineralización débil.

Controlada sistemáticamente por el laboratorio de análisis instalado en la misma planta embotelladora y por un laboratorio externo independiente.

### CÓDIGOS E.A.N:

**BOTELLA:** 8422897 100014

**CAJA 3 UNIDADES:** 3 8422897 200081



### GARRAFA

---

**BOTELLAS/PALÉ:** 160 unidades.

**CAPAS/PALÉ:** 4 capas. (40 unidades/capa).

**MEDIDAS PALÉ:** 1.200 x 800.

**CAPACIDAD MÁXIMA/TRAILER:** 29 palés (4.640 UNID)

### CAJA DE CARTÓN (3 UNIDADES)

---

**UNIDADES PALÉ:** 132 unidades.

**CAPAS PALÉ:** 4 capas. (11 cajas/capa - 33 unidades/capa).

**MEDIDAS PALÉ:** 1.200 x 800.

**CAPACIDAD MÁXIMA/TRAILER:** 33 palés.

---

---

**Residuo seco a 180º** 105 mg/l

---

Bicarbonatos (HCO<sub>3</sub>) 34,6 mg/l

Sulfatos (SO<sub>4</sub>) 13,2 mg/l

Calcio (Ca) 5,4 mg/l

Sodio (Na) 21,7 mg/l

Cloruros (Cl) 14,4 mg/l

Sílice (SiO) 22,0 mg/l

Magnesio (Mg) 0,5 mg/l

---

**Dr. Oliver Rodés 2012.**